



**SANTEC**  **ENGENHARIA<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL**

LÍDER  
MUNDIAL EM  
**SOLUÇÕES DE  
COMBUSTÃO**



EFICIÊNCIA  
FABRICADA  
POR PESSOAS  
DEDICADAS





Bem-vindo a casa da tecnologia de queimadores líder do setor. Fornecemos soluções abrangentes para todas as necessidades de queimadores industriais e comerciais – desde itens de estoque padrão até a execução de engenharia personalizada.

Impulsionados por uma paixão pela sustentabilidade há mais de 20 anos, nossos premiados queimadores são projetados para serem eficientes e confiáveis. Eles proporcionam uma economia de custos com combustíveis e reduções de emissões de gases poluentes para uma ampla variedade de aplicações em todo o mundo. Ajudamos nossos clientes a minimizar impacto ambiental e as despesas com combustível, ao mesmo tempo que permanecemos em conformidade com as normas de emissões.



Nossa linha de queimadores LP é instalada como uma unidade única, **do tipo monobloco**. Com **range** entre 220 kW e 2.930 kW.



# PRONTOS PARA CARBONO ZERO

Usufruindo mais de duas décadas de pesquisa e inovação, todos os nossos queimadores são 100% aprovados para hidrogênio. Prontos para qualquer eventualidade, eles queimam até sete combustíveis líquidos e gasosos diferentes e podem até ser comissionados para “mudanças em tempo real”.

Ajudamos nossos clientes a se manterem à frente da legislação futura e das metas governamentais. Nossa tecnologia avançada com Low NOx ou Ultra Low NOx é combinada com alta eficiência, sistema de gerenciamento de combustão micromodulador para garantir que nossos queimadores atendam aos requisitos de emissões mais rigorosos do mundo – ao ponto de nossas emissões conseguirem ser quase erradicadas.



# POR QUE ESCOLHER A LIMPSFIELD?

**Economia de Custos:** A modernização de uma caldeira com o queimador Limpsfield pode gerar até 35% de economia de combustível.

---

**Baixas Emissões:** O design exclusivo de combustão garante 3% de O<sub>2</sub> em toda a faixa de queima, aumentando a eficiência do queimador com baixas emissões. Todos os queimadores são Low NO<sub>x</sub> e algumas aplicações podem optar por um queimador Ultra Low NO<sub>x</sub>.

---

**Queima de Hidrogênio:** Apenas ajustes mínimos são necessários no cabeçote de gás para queimar hidrogênio.

---

**Melhor Turndown:** Todos os nossos queimadores fornecem altas taxas de modulação, normalmente entre 4:1 e 10:1.

---

**Flexibilidade:** Nós projetamos para atender a sua necessidade. Nosso design de queimador nos permite combinar o tamanho do ventilador com as necessidades do cliente e com as expectativas do local quanto à adequação do equipamento.

---

**Queima de Combustível:** Adaptável para queima alternativa ou simultânea de todos os tipos de combustíveis gasosos e líquidos.

---

**Acessibilidade:** Nossos projetos permitem uma visualização única do processo completo de combustão, através de um grande visor de chama.

---

**Projeto de Alta Eficiência:** Fornecido com uma unidade de controle ou um painel de controle personalizado, maximizamos a eficiência e a confiabilidade do queimador, bem como aumentamos a segurança e a conformidade na caldeira, fornos ou outros processos de combustão.

---

**Qualidade Aprovada:** ISO 9001:2015; Certificados CE e UKCA aprovados.

---

**Conformidade Regulatória:** Todos os queimadores são equipados com sistemas de controle de micromodulação da Autoflame.



# NOSSOS PRODUTOS

Oferecemos duas linhas – Queimadores Limpsfield Monobloco (LP) e Queimadores Limpsfield Duobloco (LC) – juntamente com serviços e produtos de engenharia complementares.

## QUEIMADORES LP Solução 'Plug & Play'

- > Fácil instalação e configuração rápida como unidade única.
- > Range de 220 KW à 2930 KW.
- > Projetado para combustível simples ou duplo (gás natural ou óleo leve, hidrogênio, biogás e bio-óleo).
- > Combustão altamente eficiente, maior confiabilidade, segurança e conformidade.
- > Podem ser encomendados em grandes quantidades como estoque.

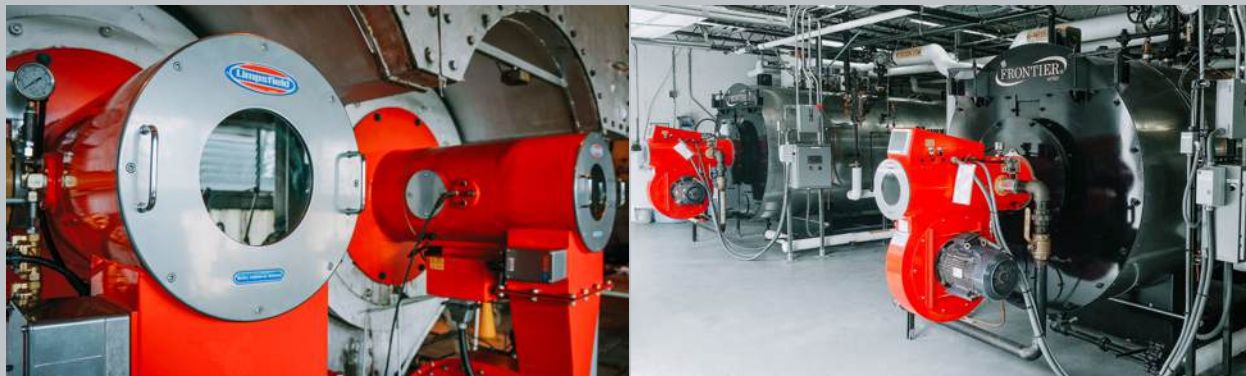


“

*Nós vimos uma economia cerca de 10% por tonelada do produto após um mês de teste M&V. Esse queimador tem uma excelente performance.* ”

**Olardo Nguyen**

PASCO CO. LTD, VIETNAM



#### **QUEIMADORES LC**

##### **Sob medida para seu equipamento**

- > Disponíveis com range de 0,9MW à 62MW.
- > Low NOx ou Ultra Low NOx
- > Projetado e fabricado para se adequar ao equipamento – desde o tamanho do ventilador e seu posicionamento até o(s) tipo(s) de combustível.
- > Disponíveis para caldeiras aqua tubulares, flamo tubulares, fornos, incineradores, secadores de ar e outros.
- > Para todos os combustíveis gasosos e líquidos (por exemplo: gás natural, sebo, diesel, hidrogênio, metanol, óleo número 2, óleo combustível pesado, óleos usados, gorduras animais, óleos de peixe, bio óleos e biogases)
- > ‘Mudança em tempo real’; exclusivo Limpsfield, pode alternar entre até sete combustíveis diferentes, sem desligar o queimador.



# NOSSOS SERVIÇOS

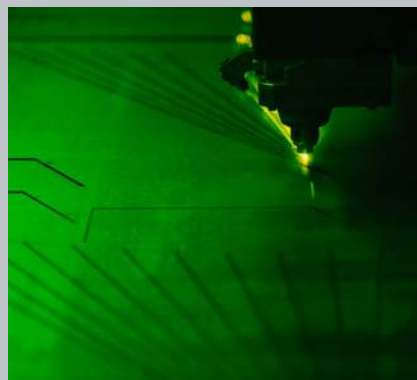
Na Limpsfield, também oferecemos uma variedade de serviços especializados de design e engenharia. Cada etapa do processo é realizada internamente, o que nos permite criar produtos 100% alinhados às necessidades do seu equipamento e oferecer um excelente atendimento ao cliente.



## FABRICAÇÃO

Nossa equipe de fabricantes experientes e qualificados inclui soldadores certificados.

- > Soldagem Mig
- > Soldagem Tig
- > Soldagem Spot
- > Soldagem Robot



## PRECISÃO

Nossa oficina está equipada com máquinas CNC de última geração com automação total, CAD/CAM e capacidade de montagem.

Nossos engenheiros trazem uma vasta experiência de vários setores:

- > Automotivo/Automobilístico
- > Óleo & Gás
- > Medicina/Farmacêutica
- > Ferramentaria
- > Têxtil
- > Alimentícia
- > Petroquímica



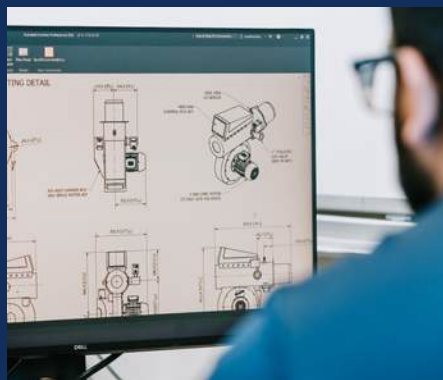
## ENGENHARIA

Fornecemos serviços abrangentes de engenharia para uma variedade de produtos, aprimorando nossas instalações de queimadores. Por exemplo:

- > Rampa de Gás
- > Conjunto de Bombas de Óleo
- > Conjunto de Pré-aquecimento de Óleo
- > Silenciadores para ventiladores
- > Montagem FGR
- > Layouts dos espaços da fábrica

“Excelente qualidade com uma riqueza de detalhes sobre esses queimadores. Suporte do fabricante em todo o processo. Só tenho elogios sobre esta equipe ou seus produtos!”

**Gilbert Martinez**  
COMBUSTION & CONTROL SERVICE LLC



## DESENHO

Nossa equipe de Design e Engenharia cria desenhos técnicos e realiza análises de tensões, utilizando as versões mais recentes do Autodesk 2D e 3D, bem como pacotes CFO. Com um engenheiro dedicado para cada projeto, nossos parceiros obtêm respostas às dúvidas em 24 horas. Acima de tudo, os clientes recebem um novo conjunto de desenhos para cada projeto, o que é vital para uma instalação tranquila no local.



## SOB MEDIDA

Você prefere que seus queimadores sejam marcados com seu logotipo ou bandeira nacional? Seu local requer um revestimento resistente ao calor para proteger o queimador durante a queima de óleo? Ou você prefere uma cor de queimador exclusiva para seu equipamento? Faremos isso acontecer. 98% dos nossos produtos são fabricados internamente, para que possamos atender a quase todos os requisitos locais.



**SANTEC**  **ENGENHARIA<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL**

## NOSSOS CENTROS TECNOLÓGICOS

Orgulhosamente colaboramos com mais de 60 Centros de Tecnologia Globais, muitos dos quais são nossos parceiros há uma década ou mais.

Mantendo nosso compromisso com qualidade, segurança e confiabilidade, fornecemos regularmente aos nossos parceiros treinamento sobre nossas inovações mais recentes.

Para obter uma lista atualizada de representantes em sua área, por favor visite **[www.limpsfield.co.uk](http://www.limpsfield.co.uk)**.

A dark blue world map with white outlines of continents and countries. Numerous red location pins are placed across the map, indicating global presence. Pins are concentrated in Europe, North America, and Southeast Asia, with a few scattered in Africa, the Middle East, and Australia.

“

*Estamos gratos pela parceria com vocês. Tem sido um relacionamento tremendo.*

*Obrigado por tudo que vocês fazem pela WARE.”*

**Richie Ware**  
WARE

“

*Eu escolhi a Limpsfield no mercado e gosto de representá-la, por causa do suporte ao cliente e o nível de envolvimento dos proprietários.”*

**Brandon Jarrell**  
VALLEY BOILER & MECHANICAL



Unit 7-8 Concorde Business Centre  
Airport Industrial Estate  
Main Road, Biggin Hill  
Kent, TN16 3YN  
United Kingdom

**E:** [sales@limpsfield.co.uk](mailto:sales@limpsfield.co.uk)

**T:** +44 (0) 1959 576 633

**W:** [limpsfield.co.uk](http://limpsfield.co.uk)



CENTRO DE TECNOLOGIA

**SANTEC**  **ENGENHARIA<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL**

**CENTRO TECNOLÓGICO DO BRASIL**

**DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO**

**[www.santec.ind.br](http://www.santec.ind.br)**

**T: + 55 11 3903-5055**